

## **Valvola a sfera a due vie, a passaggio pieno, rivestimento resistente agli agenti chimici**

e flange ISO.

DIN-EN: DN 15 – 100 / PN 10 – 25

ASME: NPS ½" – 8" / class 150

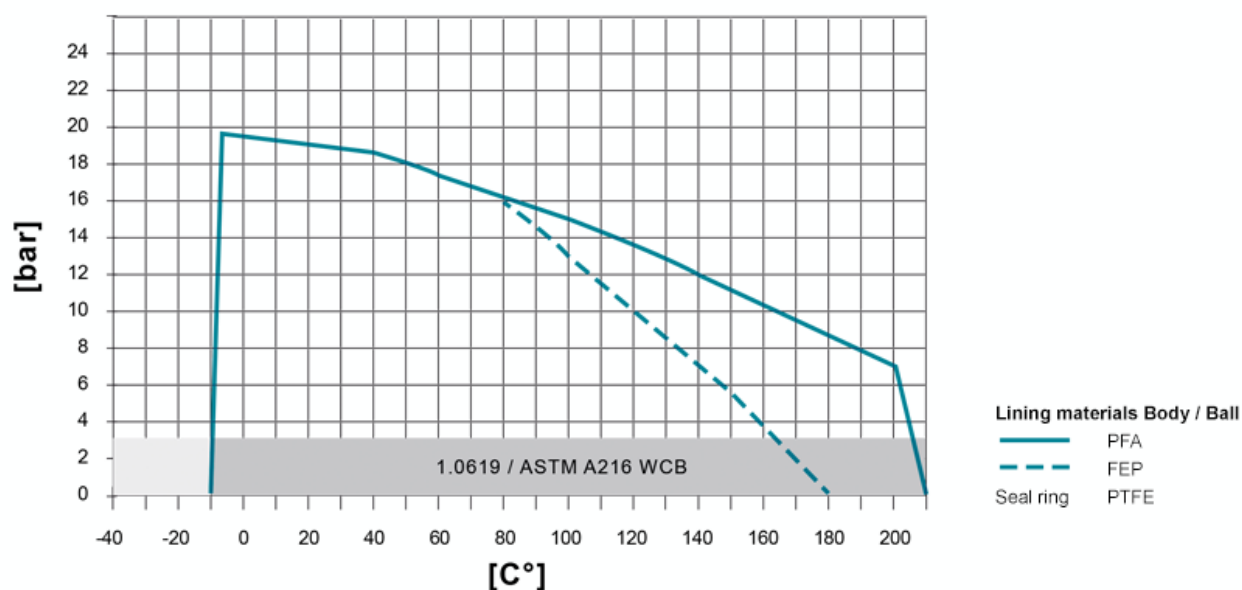
PT range: -30 < T < 230°C

## **Caratteristiche costruttive**

- A passaggio pieno
- Corpo valvola split
- Stelo e sfera integrati
- anti-blow-out
- Con premistoppa regolabile
- Cavità minimizzate
- Esente da manutenzione – autolubrificata
- Flangia di montaggio per attuatori sec. secondo DIN ISO 5211
- Con rivestimento resistente agli agenti chimici – spessore min. 3 mm
- TA-Luft 2002
- Direttiva 2014/68/EU
- Conforme FDA

## Diagramma PT

General Pressure-Temperature-Diagram



I valori indicati dipendono dall'applicazione (tipo di processo). Le temperature di esercizio al di sotto di -20°C sono possibili solamente con il corpo in acciaio a basse temperature 1.4408. Versioni resistenti ad alte pressioni e a temperature elevate su richiesta, ad esempio PN40

Tenute: disponibili in diversi materiali

## Materiali

### Materiale standard corpo valvola

- ghisa sferoidale ENJS 1049, ASTM Gr 60-40-18 / A395

### Materiale standard sfera

- Acciaio inossidabile 1.4308, ASTM A351 CF8

### Materiali speciali

- Acciaio al carbonio 1.0619, ASTM A216 WCB
- Acciaio inossidabile 1.4408, ASTM A351 CF8M
- Fusione in acciaio inox non legato (Bassa Temp.) 1.1138, LCC/LCB/A352

### Materiali di rivestimento

- Corpo: PFA, PFA-conductive, FEP
- Sfera: PTFE, PFA, PFA-conduttivo, FEP

- Anello di tenuta: PTFE

## Sistemi di tenuta

Tenute resistenti agli agenti chimici per prevenire fuoriuscite di fluidi tossici e aggressivi.

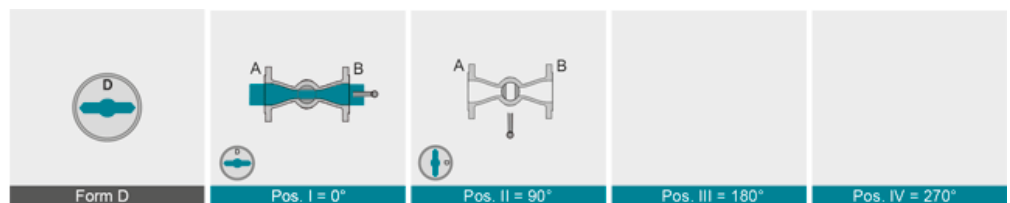
Guarnizione in PTFE per una maggiore tenuta sullo stelo

Tmax 230°C

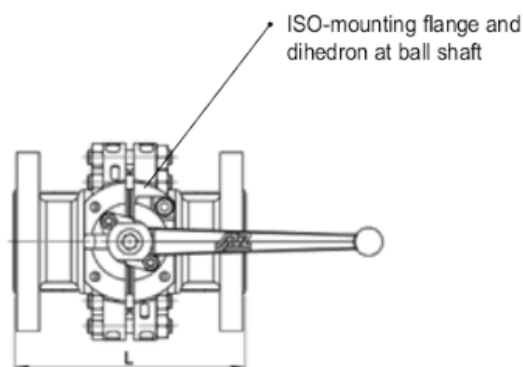
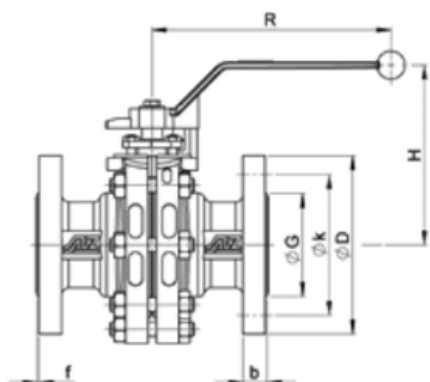
### Tipo CAS

Per saperne di più

## Port Form



## Dimensioni



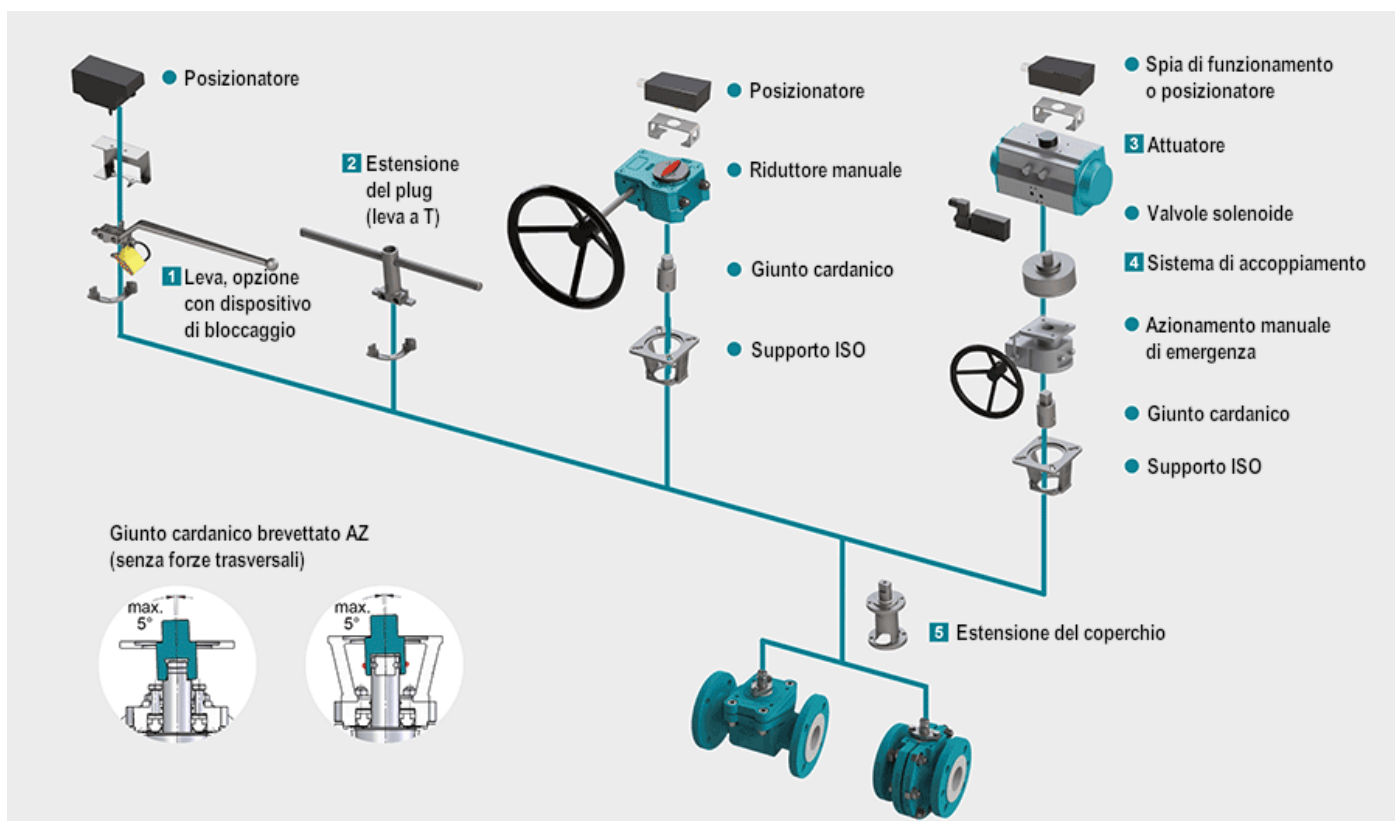
|                       | DN   | PN       | L     | øD    | øG    | flange bore |         |      | b    | f   | R   | H   | ISO 5211 mounting flange | dihedron [mm] | Torque [Nm]<br>Δp=10bar*  | weight [Kg] | K <sub>vs</sub> value [m³/h] | C <sub>v</sub> -Wert [US.gal/min] |
|-----------------------|------|----------|-------|-------|-------|-------------|---------|------|------|-----|-----|-----|--------------------------|---------------|---------------------------|-------------|------------------------------|-----------------------------------|
|                       |      |          |       |       |       | øk          | No.     | ø    |      |     |     |     |                          |               |                           |             |                              |                                   |
| DIN EN 1092/1 / 558-1 | 15   | 10-40    | 130   | 95    | 45    | 65          | 4       | 14   | 16   | 2   | 170 | 110 | F07                      | 11            | 9                         | 3,4         | 19                           | 22                                |
|                       | 20   | 10-40    | 150   | 105   | 58    | 75          | 4       | 14   | 18   | 2   | 170 | 115 | F07                      | 11            | 13                        | 4,4         | 36                           | 42                                |
|                       | 25   | 10-40    | 160   | 115   | 68    | 85          | 4       | 14   | 18   | 2   | 170 | 117 | F07                      | 11            | 18                        | 6,5         | 70                           | 81                                |
|                       | 40   | 10-40    | 200   | 150   | 88    | 110         | 4       | 18   | 18   | 2   | 170 | 128 | F07                      | 11            | 21                        | 9,4         | 193                          | 200                               |
|                       | 50   | 10-40    | 230   | 165   | 102   | 125         | 4       | 18   | 20   | 3   | 230 | 143 | F10                      | 14            | 40                        | 16,3        | 323                          | 374                               |
|                       | 80   | 10-40    | 310   | 200   | 138   | 160         | 8       | 18   | 24   | 3   | 320 | 174 | F12                      | 19            | 110                       | 30          | 947                          | 1095                              |
|                       | 100  | 10-16    | 350   | 220   | 158   | 180         | 8       | 18   | 20   | 3   | 420 | 200 | F14                      | 22            | 150                       | 38,4        | 1446                         | 1672                              |
|                       |      | 25-40    |       | 235   | 162   | 190         |         | 22   | 24   |     |     |     |                          |               |                           |             |                              |                                   |
|                       | 150  | 10-16    | 350   | 285   | 212   | 240         | 8       | 22   | 22   | 3   | 600 | 250 | F16                      | 27            | 200                       | 75,3        | 3338                         | 3859                              |
|                       |      | 25-40    |       | 300   | 218   | 250         |         | 26   | 26   |     |     |     |                          |               |                           |             |                              |                                   |
| ASME B 16.5 / 16.10   | 200R | 10<br>16 | 292   | 340   | 268   | 295         | 8<br>12 | 22   | 24   | 3   | 600 | 250 | F16                      | 27            | 200                       | 107,9       | ***                          | ***                               |
|                       | 200  | 10<br>16 | 457   | 340   | 268   | 295         | 8<br>12 | 22   | 24   | 3   | **  | **  | F16                      | 36            | 270                       | 198         | 6362                         | 7356                              |
|                       | NPS  | Class    | L     | øD    | øG    | flange bore |         |      | b    | f   | R   | H   | ISO 5211 mounting flange | dihedron [mm] | Torque [Nm]<br>Δp=10bar** | weight [Kg] | K <sub>vs</sub> value [m³/h] | C <sub>v</sub> -Wert [US.gal/min] |
|                       | ½"   | 150      | 108   | 88,9  | 35,1  | 60,5        | 4       | 15,7 | 11,2 | 1,6 | 170 | 110 | F07                      | 11            | 9                         | 2,5         | 20                           | 23                                |
|                       | ¾"   | 150      | 117,5 | 98,6  | 42,9  | 69,9        | 4       | 15,7 | 13,7 | 1,6 | 170 | 115 | F07                      | 11            | 13                        | 3,2         | 41                           | 48                                |
|                       | 1"   | 150      | 127   | 108   | 50,8  | 79,2        | 4       | 15,7 | 14,2 | 1,6 | 170 | 117 | F07                      | 11            | 18                        | 5,5         | ***                          | ***                               |
|                       | 1½"  | 150      | 165   | 127   | 73    | 98,6        | 4       | 15,7 | 17,5 | 1,6 | 170 | 128 | F07                      | 11            | 21                        | 7,6         | ***                          | ***                               |
|                       | 2"   | 150      | 178   | 152,4 | 91,9  | 120,7       | 4       | 19,1 | 19,1 | 1,6 | 230 | 143 | F10                      | 14            | 40                        | 12,6        | ***                          | ***                               |
|                       | 3"   | 150      | 203   | 190,5 | 127   | 152,4       | 4       | 19,1 | 23,9 | 1,6 | 320 | 174 | F12                      | 19            | 110                       | 26          | ***                          | ***                               |
|                       | 4"   | 150      | 229   | 228,6 | 157,2 | 190,5       | 8       | 19,1 | 23,9 | 1,6 | 420 | 200 | F14                      | 22            | 150                       | 39,4        | ***                          | ***                               |
|                       | 6"   | 150      | 267   | 279,4 | 215,9 | 241,3       | 8       | 22,4 | 25,4 | 1,6 | 600 | 250 | F16                      | 27            | 200                       | 76,6        | ***                          | ***                               |
|                       | 8"R  | 150      | 292   | 342,9 | 269,7 | 298,5       | 8       | 22,4 | 29,4 | 2,5 | 600 | 250 | F16                      | 27            | 200                       | 107,9       | ***                          | ***                               |
|                       | 8"   | 150      | 457   | 342,9 | 269,7 | 298,5       | 8       | 22,4 | 29,4 | 2,5 | **  | **  | F16                      | 36            | 270                       | 198         | ***                          | ***                               |

\*) Δp = 10 bar, fattore di sicurezza consigliato per attuatore: +60%

\*\*) su richiesta

In qualche caso i fori delle flange possono essere filettati per ragioni geometriche.

## Sistemi di manovra



### 1 Dispositivo di lucchettaggio

Combinazione con valvola pilota, occhiello per lucchetto, chiusura lineare, serratura a chiavistello  
Per saperne di più

### 2 Estensione della flangia del plug

Costruzione solida in acciaio inossidabile con chiave a T. Estensione standard 100 mm o 150 mm, altre lunghezze disponibili su richiesta

Per saperne di più

### 3 Attuatori

Attuatori omologati per il montaggio secondo normativa DIN ISO 5211

Per saperne di più

NUOVO: Attuatore pneumatico per valvole plug con torque elevati  $\geq 150.000$  Nm

Per saperne di più

### 4 Sistemi di accoppiamento

Da utilizzare su valvole a più vie con attuatore standard a 90°

Anche per cambi direzionali maggiori di 90°

Per saperne di più

### 5 Estensione del coperchio

In robusto acciaio inossidabile. Estensione standard 100 mm o 150 mm, altre lunghezze disponibili su richiesta. Anello di regolazione con bulloni esagonali facilmente raggiungibili.

NB: non utilizzabile con sistemi di tenuta FSN/FSN-SL e CASN/CASN-SL

Per saperne di più