

## SP / DSK

### Robinet à boisseau conique avec système de rinçage

Rinçage direct ou indirect



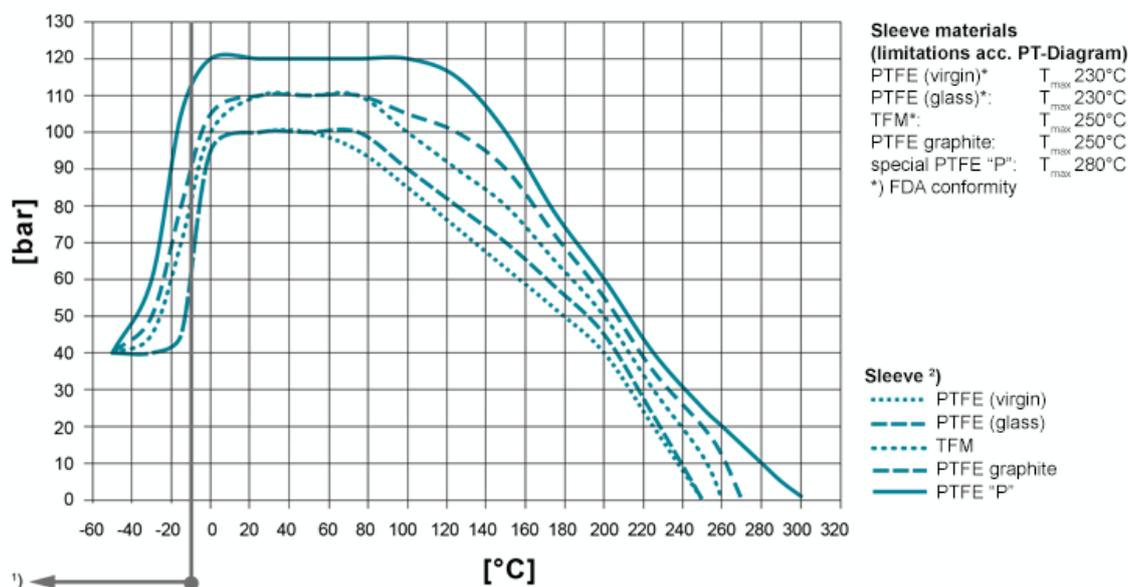
### Principales caractéristiques

- Absence de cavités
- Pas de maintenance - Auto-lubrifiant
- Face à face selon DIN ou ANSI
- Ajustement du boisseau simple et rapide - même en cas d'actionneur installé
- Sécurité feu API 607 ISO 10497
- Étanche sous vide
- Certifié émissions fugitives (TA-Luft 2002 approuvé)
- Disponible avec actionneur

Les robinets AZ équipés de système de rinçage sont principalement utilisés sur des lignes contenant des produits ayant tendance à déposer des sédiments, se solidifier, se coller, cristalliser ou polymériser, comme par exemple le bitume, le soufre, les boues, l'urée,... En effet tous ces produits présentent un risque élevé de blocage de l'appareil. Ce problème peut être simplement évité grâce à un rinçage régulier après chaque phases d'opérations. Le rinçage permet également de séparer différents liquides évitant ainsi tous risques de contamination.

## Diagramme PT

General Pressure-Temperature-Diagram



**Pour les utilisations <-30°C ou >220 °C, nous consulter afin que notre bureau d'étude puisse valider les conditions d'utilisations.** En plus de la limite d'utilisation P/T de la chemise PTFE, il faut également prendre en considération les valeurs P/T du matériaux de corps et chapeau. Pour cela, vous pouvez vous référer aux normes EN 12516-1 resp. ASME B16.34 afin de choisir la classe de pression correspondant à votre application. 1) Pour les utilisations sous -10°C / nous recommandons l'usage d'inox austénitiques. 2) Chemise : plusieurs nuances de matières sont disponibles.

## Matériaux

### Matériaux standard pour le corps de vanne

- Acier Carbone 1.0619, ASTM A216 WCB
- Inox 1.4408, ASTM A351 CF8M
- Inox 1.4308, ASTM A351 CF8
- Aciers bas carbone (basse Temp.) 1.1138, LCC/LCB/A352 **Matériaux standard du boisseau**
- Inox 1.4408, ASTM A351 CF8M
- Inox 1.4308, ASTM A351 CF8 **Matériaux spéciaux**
- Fonte ductile ENJS 1049, ASTM Gr 60-40-18 / A395
- Alliages
- Monel
- Nickel
- Zirconium
- Titane
- Tantale
- Autres matériaux sur demande

## Étanchéité

Étanchéité „Standard“

Type STD

Pour les applications les plus courantes, jusqu'à 230 °C

**Type STD**

[en savoir plus \[...\]](#)

Étanchéité „Sécurité Feu“

(API 607) Type FS

Garnitures en graphite pour une étanchéité totale, jusqu'à 230 °C

**Type FS**

[en savoir plus \[...\]](#)

Étanchéité „Chimie“ Type

CA évitant toute émission

fugitive de produits agressifs ou toxiques.

Garnitures PTFE pour une étanchéité totale, jusqu'à 230 °C

**Type CA**

[en savoir plus \[...\]](#)

Étanchéité renforcée „Sécurité Feu“ (API 607) Type FSN. Particulièrement adaptée pour les lignes soumises à de fortes fluctuations de températures.

Triple garnitures en PTFE pour une étanchéité totale, jusqu'à 280 °C

**Type FSN**

[en savoir plus \[...\]](#)

Étanchéité renforcée „Sécurité Feu“ (API 607) Type FSN-SL. Particulièrement adaptée pour les lignes soumises à de fortes fluctuations de températures.

Triple garnitures graphite comprimées par rondelles Belleville pour une étanchéité totale, jusqu'à 280 °C

**Type FSN-SL**

[en savoir plus \[...\]](#)

Étanchéité „Chimie“ Type CASN. Étanchéité „Chimie“ Type CA. Particulièrement adaptée pour les lignes soumises à de fortes fluctuations de températures.

Triple garnitures en PTFE pour une étanchéité totale, jusqu'à 230 °C

**Type CASN**

[en savoir plus \[...\]](#)

Étanchéité renforcée „Chimie“ Type CASN-SL. Particulièrement adaptée pour les lignes soumises à de fortes fluctuations de températures. Triple garnitures PTFE comprimées par rondelles Belleville pour une étanchéité totale, jusqu'à 230 °C

**Type CASN-SL**

[en savoir plus \[...\]](#)

## Configurations

### Type SP 1

Rinçage latéral et ligne en aval : Seulement une ligne de rinçage connectée directement au niveau du boisseau. Le boisseau peut être simplement percé ou à 3 voies (Ex boisseau T4). Les effluents de rinçage sont évacués dans la ligne aval du process. **Type SP 2**

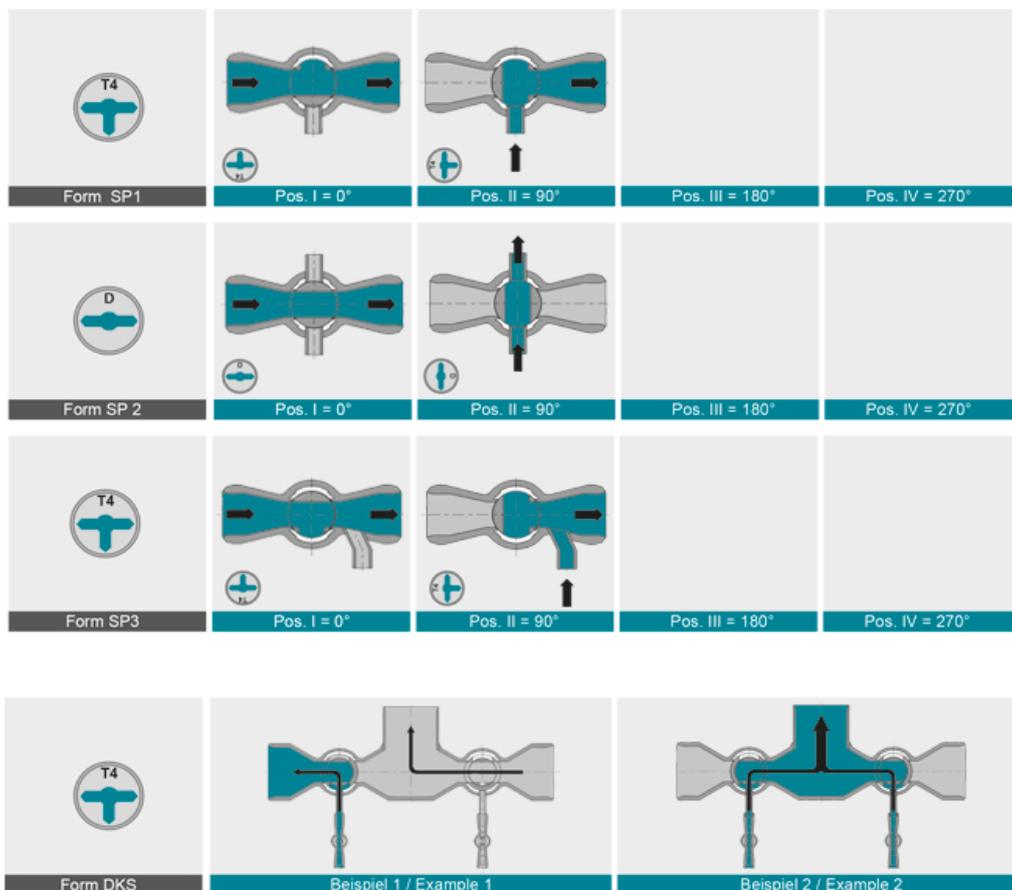
Rinçage latéral du boisseau : 2 raccords de rinçage sont connectés au niveau du boisseau (1. injection, 2. évacuation). Les effluents sont évacués via une ligne de drainage. **Type SP 3**

Rinçage indirect : Le piquage d'injection est décalé par rapport au boisseau. Cette solution convient

spécifiquement au rinçage à haute vitesse / pression afin d'éviter l'endommagement de la chemise PTFE **Type**

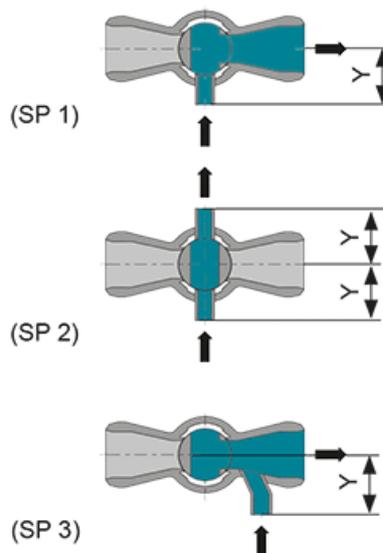
**DSK**

Rinçage double avec des boisseaux type « T4 »



**Dimensions**

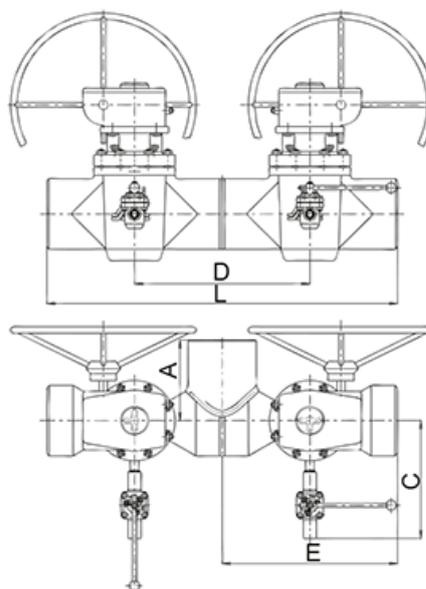
Type SP	ISO-STANDARD*	EXTRA**
DN / NPS	[mm]	[mm]
15 / ½"	65	65
20 / ¾"	76	76
25 / 1"	80	80
32 / 1¼"	90	90
40 / 1½"	100	100
50 / 2"	115	115
65 / 2½"	145	145
80 / 3"	155	155
100 / 4"	175	175
125 / 5"	162,5	162,5
150 / 6"	175	240
200 / 8"	200	300
250 / 10"	225	365
300 / 12"	250	425
350 / 14"	275	490
400 / 16"	300	550
450 / 18"	325	600
500 / 20"	350	625



\*) valid for all plug valves unless EXTRA

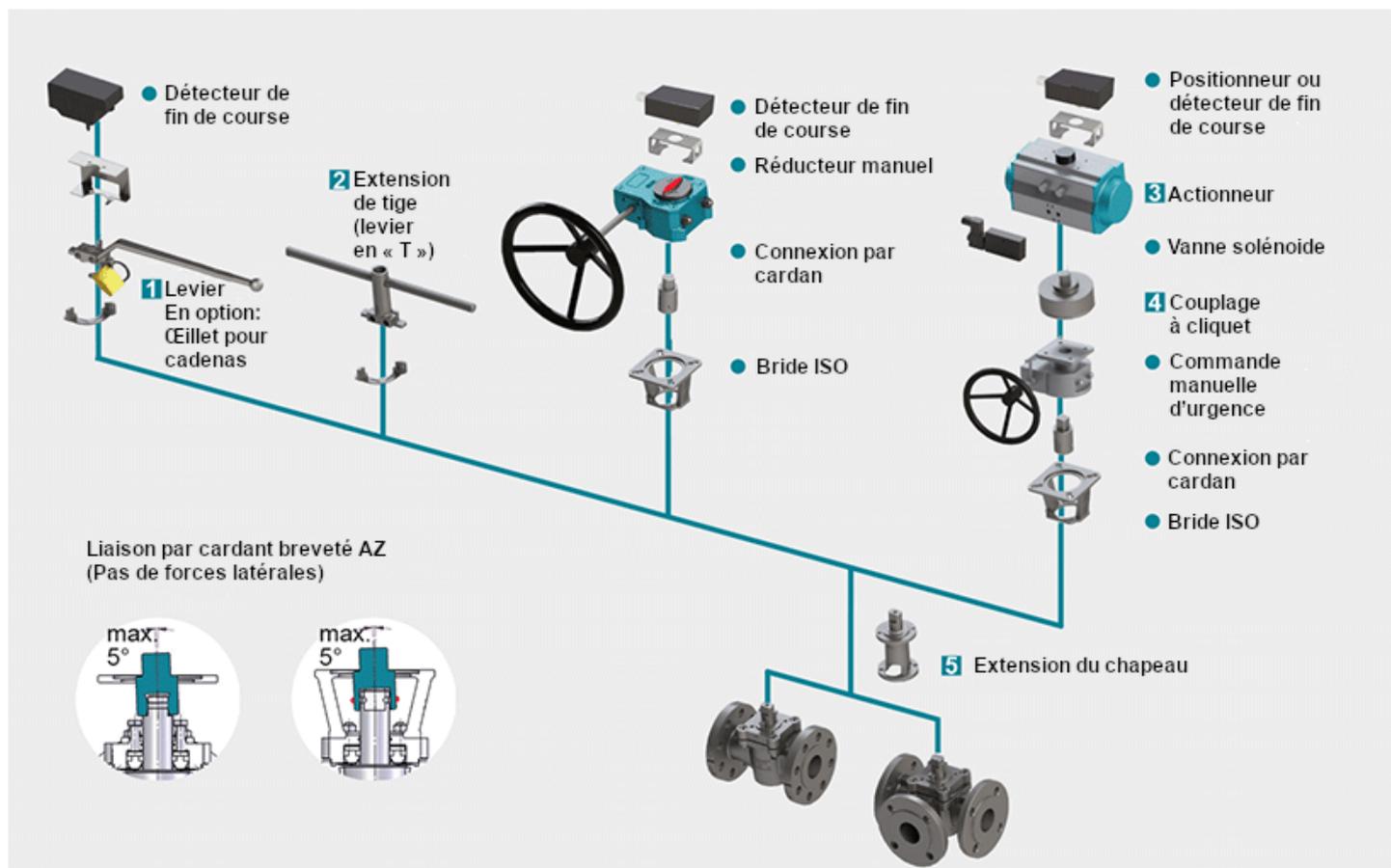
\*\*) valid for EXTRA plug valves

Dimensions Type DSK						
ANSI Class	A	L	C	D	E	
2" 150	120	432	232,5	216	216	
300						
3" 150	140	620	252,5	310	310	
300						
4" 150	150	700	272,5	350	350	
300						
6" 150	200	864	292,5	432	432	
300						
8" 150	270	1016	312,5	508	508	
300						
10" 150	300	900	332,5	450	450	
300						
12" 150	350	1000	382,5	500	500	
300						
Flushing valve DN ½"						



Pour des contraintes d'encombrement, la bride de chapeau peut être taraudée

## Actionneurs et accessoires



## 1 Système de verrouillage

Combinaison avec vanne pilote, œillet pour cadenas, verrouillage interdépendant à clés, système d'index.

## [plus d'informations \[...\]](#) 2 Extension de tige et levier en T

Le levier en T est construit à partir d'une robuste barre d'inox. Il permet une manipulation de l'appareil dans un environnement fortement encombré. L'extension standard est de 100 mm ou 150 mm, nous pouvons cependant adapter cette longueur sur demande

## [plus d'informations \[...\]](#) 3 Actionneur

Actionneur pour bride de montage DIN ISO 5211

[plus d'informations \[...\]](#) NOUVEAU : Actionneur pneumatique AIR GEAR pour vannes à boisseau ayant un couple élevé  $\geq 150.000$  Nm

## [plus d'informations \[...\]](#) 4 Couplage à cliquet

Pour une utilisation sur vannes multivoies - standard 90°

## [plus d'informations \[...\]](#) 5 Extension du chapeau

L'extension est construite à partir d'une robuste barre d'inox, elle est proposée en longueur standard de 100 mm or 150 mm, pour une extension non standard, merci de nous contacter. Les vis de réglage du boisseau restent accessibles. Note: A ne pas utiliser sur les modèles FSN/FSN-SL et CASN/CASN-SL

[plus d'informations \[...\]](#)